

RAPIDASE

HIGH SPEED ENZYMES SINCE 1922

EXTRA COLOR

Enzyme pour l'extraction optimisée de la couleur et des polyphénols lors des macérations de qualité

Les raisins de grande qualité ont tendance à avoir des peaux plus épaisses. **Rapidase® Extra Color** permet une extraction ciblée de la couleur et des polyphénols contenus dans ces peaux. Son utilisation permet de limiter les actions mécaniques moins sélectives et potentiellement nuisibles telles que délestage et pigeage.

Rapidase® Extra Color

- est une préparation microgranulée d'enzymes pectolytiques à activités secondaires essentielles. **Rapidase® Extra Color** contient naturellement des niveaux négligeables d'anthocyanases et d'activités *cinamyl estérase* (nFCE).

Mode et doses d'emploi

- Ajouter dès que possible au fouloir ou en macération ;
- 2 à 3 g/100 kg :
 - pour des raisins à peaux épaisses ou des vendanges à faible maturité : 3 g/100 kg ;
 - pour des macérations inférieures à 3 jours : 2,5 g/100 kg ;
 - pour des macérations traditionnelles : 2 g/100 kg ;
- Diluer 10 fois avant addition ;
- Active de 10 à 50 °C, (50 to 122 °F). L'activité augmente avec la température, les températures supérieures à 50°C inactivent rapidement **Rapidase® Extra Color** ;
- Active dans la gamme de pH du vin et en présence de concentrations normales de SO₂ ;
- Les enzymes sont inactivées et éliminées par la bentonite.

Les enzymes DSM vous apportent la tranquillité d'esprit

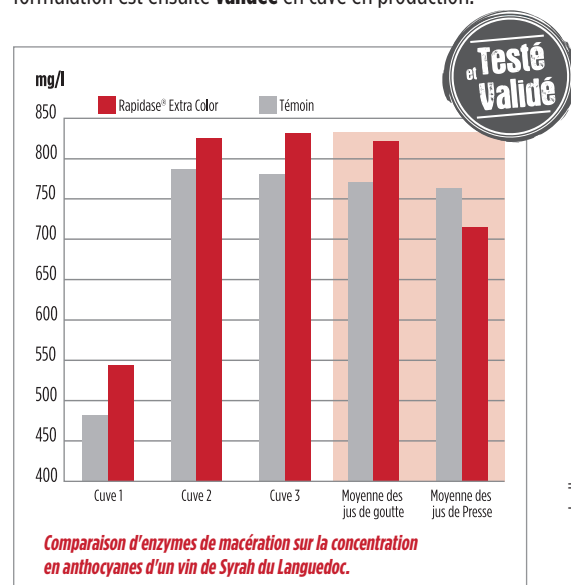
Les enzymes Rapidase sont produites par DSM l'un des rare leaders mondial sur le marché des enzymes pour l'industrie alimentaire. Parmi ces entreprises DSM jouit de la plus grande ancienneté dans la production d'enzymes œnologiques et s'engage à travers son programme Quality for life TM. Cet engagement vous assure que tous les produits de DSM que vous achetez sont garantis en termes de qualité, de fiabilité, de reproductibilité et de traçabilité, et sont fabriqués selon des méthodes sûres et durables. Les fiches de spécification, de données de sécurité ainsi que les certificats allergènes et non OGM ou les déclarations de fabrication sont disponibles sur demande.



Une attention particulière a été portée afin que les informations fournies ici soient exactes. Au vu du fait que les conditions spécifiques de l'utilisateur de l'application et d'utilisation de nos produits sont hors de notre contrôle, nous ne donnons aucune garantie quant aux résultats pouvant être obtenus par l'utilisateur. L'utilisateur est seul responsable pour déterminer la pertinence et établir le statut légal d'utilisation.

Testé et validé

Afin d'offrir la plus grande efficacité en application, chaque formulation de **Rapidase®** est développée et **testée** avec les instituts de recherche en œnologie les plus réputés. Chaque formulation est ensuite **validée** en cave en production.



Notre personnel technique et commercial est à votre disposition si vous souhaitez des résultats de tests ou bien pour vous aider à évaluer les performances de nos produits haut de gamme à vos conditions spécifiques.

Emballage et Conservation

- Disponible en boîtes plastique de 100 g ;
- A conserver dans un endroit frais et sec entre 5 et 15 °C (40 - 60 °F) ;
- Après ouverture le produit peut être utilisé dans la limite de sa date recommandée d'utilisation.

OENOBANDS SAS

Parc Agropolis II - Bât 5
2196 Boulevard de la Lironde
CS 34603 - 34397 Montpellier Cedex 5
RCS Montpellier - SIREN 521 285 304

info@oenobands.com
www.oenobands.com

DISTRIBUÉ PAR :



DSM

BRIGHT SCIENCE. BRIGHTER LIVING.